

Datum: 15/Jun/2023

Lohrhof GmbH  
Waidach 124/1  
Adnet  
AUSTRIA  
5421

## Prüfbericht: SP23-00578.003 Revision: 5

**\*\* Dieser Bericht annulliert und ersetzt das von SGS ausgefertigte Protokoll Nr. SP23-00578.003 vom 04/Mai/2023. \*\***

### Revisionskommentar: Report um Spezifikationen und Probenbezeichnungen angepasst

Die Ergebnisse in diesem Bericht beziehen sich auf die untersuchten Proben, wenn nicht anders vermerkt. Alle Untersuchungen wurden nach den neuesten Ausgaben der Normen durchgeführt, außer wenn eine Datierung genannt ist. Für die Ergebnisse gelten die in der Norm genannten Präzisionsangaben, die auf Anforderung berechnet werden. Beim Vergleich der Werte mit Spezifikationen oder anderen Anforderungen sind die in ISO 4259, ASTM D 3244, IP 367 und IP Anhang E genannten Erläuterungen und Verfahren zu berücksichtigen. Prüfberichte werden als pdf-Datei ohne Unterschrift versendet. Ein unterschriebenes Exemplar kann jederzeit angefordert werden. Dieses Dokument wurde von der Gesellschaft im Rahmen ihrer Allgemeinen Geschäftsbedingungen für Dienstleistungen erstellt, die auf Anfrage erhältlich sind. Es wird ausdrücklich auf die darin enthaltenen Regelungen zur Haftungsbeschränkung Freistellung und zum Gerichtsstand hingewiesen. Jeder Besitzer dieses Dokuments wird darauf hingewiesen, dass die darin enthaltenen Angaben ausschließlich die im Zeitpunkt der Dienstleistung von der Gesellschaft festgestellten Tatsachen im Rahmen der Vorgaben des Kunden, sofern überhaupt vorhanden, wiedergeben. Die Gesellschaft ist allein dem Kunden gegenüber verantwortlich. Dieses Dokument entbindet die Parteien von Rechtsgeschäften nicht von ihren insoweit bestehenden Rechten und Pflichten. Jede nicht genehmigte Änderung Fälschung oder Verzerrung des Inhalts oder des äußeren Erscheinungsbildes dieses Dokuments ist rechtswidrig. Ein Verstoß kann rechtlich geahndet werden.

Nach DIN EN ISO/IEC 17025 durch die DAkKS akkreditiertes Prüflaboratorium. Die hier berichteten Ergebnisse wurden im Rahmen der Akkreditierungsbedingungen ermittelt, mit Ausnahme der mit Stern (\*) gekennzeichneten Untersuchungen, die nicht im Bereich der Akkreditierung dieses Labores liegen.

264095223

KUNDENAUFTRAGSNR.:		SGS AUFTRAGSNUMMER	72806967_6524283
KUNDENIDENTIFIKATION :	Super Plus 98 Oktan	PRODUKTBESCHREIBUNG:	Benzin
HERKUNFT DER PROBE:	Zapfsäule	HERKUNFTSIDENTIFIKATION:	8
PROBENTYP:	Wie übergeben	PROBENEHMER:	SGS
PROBENAHMEN:	--	ERHALTEN AM:	01/Mrz/2023
ANALYSIERT:	06/Mrz/2023 - 03/Mai/2023	ABGESCHLOSSEN:	03/Mai/2023
TEIL-PROBE :	[1: 5 Liter Kanister]		
BERICHTKOMMENTAR:	Zum Abgleich wurden die Limits der Spezifikation EN228 genutzt.		

EIGENSCHAFT:	METHODE	ERGEBNIS: EINHEIT:	MIN	MAX
<b>Dichte bei 15°C</b>	DIN EN ISO 12185:1997	748,3 kg/m³	720,0	775,0
<b>Klopffestigkeit von Ottokraftstoffen - Research-Ve</b>	DIN EN ISO 5164:2014			
Research-Oktananzahl (ROZ)		101,3 Rating	--	--
Research Oktanzahl (EN 228 korrigiert)		101,1 Rating	95,0	--
<b>Klopffestigkeit von Otto- und Flugkraftstoffen</b>	DIN EN ISO 5163:2014			
Motor Oktan Zahl (MOZ)		90,0 Rating	--	--
Motor Oktan Zahl (MOZ - EN228 korrigiert)		89,8 Rating	85,0	--
<b>Destillationsverlauf bei Atmosphärendruck</b>	DIN EN ISO 3405:2019-09			
Destillationsbeginn (IBP)		30,8 °C	--	--
Verdampft bei 70°C		26,9 % (v/v)	20,0	48,0
Verdampft bei 100°C		62,1 % (v/v)	46,0	71,0
Verdampft bei 130°C		95,1 % (v/v)	--	--
Verdampft bei 150°C		96,5 % (v/v)	75,0	--
Verdampft bei 170°C		97,6 % (v/v)	--	--
Verdampft bei 180°C		98,8 % (v/v)	--	--
Destillationsendpunkt (FBP)		181,2 °C	--	210
Rückstand		1,0 % (v/v)	--	2
5% Verdampft bei		45,9 °C	--	--
10% Verdampft bei		52,8 °C	--	--

ZEICHNUNGSBERECHTIGTER



i.V. Dr. NICO HOHLBEIN  
Division Manager Lab Operations

1506202311370000071290

Seite 1 von 12

OGC-DE\_Report-2014-12-10\_v60a

SGS Germany GmbH | Am Neuen Rheinhafen 12a, D-67346 Speyer, Germany (t)+49 6232 1301-0

## Prüfbericht: SP23-00578.003 Revision: 5

**\*\* Dieser Bericht annulliert und ersetzt das von SGS ausgefertigte Protokoll Nr. SP23-00578.003 vom 04/Mai/2023. \*\***

Datum: 15/Jun/2023

Lohrhof GmbH  
Waidach 124/1  
Adnet  
AUSTRIA  
5421

### Revisionskommentar: Report um Spezifikationen und Probenbezeichnungen angepasst

Nach DIN EN ISO/IEC 17025 durch die DAKKS akkreditiertes Prüflaboratorium. Die hier berichteten Ergebnisse wurden im Rahmen der Akkreditierungsbedingungen ermittelt, mit Ausnahme der mit Stern (\*) gekennzeichneten Untersuchungen, die nicht im Bereich der Akkreditierung dieses Labores liegen.

EIGENSCHAFT:	METHODE	ERGEBNIS: EINHEIT:	MIN	MAX
20% Verdampft bei		63,2 °C	--	--
30% Verdampft bei		73,2 °C	--	--
40% Verdampft bei		83,3 °C	--	--
50% Verdampft bei		92,3 °C	--	--
60% Verdampft bei		98,9 °C	--	--
70% Verdampft bei		103,9 °C	--	--
80% Verdampft bei		108,3 °C	--	--
90% Verdampft bei		115,6 °C	--	--
95% Verdampft bei		129,6 °C	--	--
<b>Abdampfrückstand von Kraftstoffen</b>	DIN EN ISO 6246:2020-01			
Abdampfrückstand (ungewaschen)		34,0 mg/100mL	--	--
Abdampfrückstand (gewaschen)		<0,5 mg/100mL	--	5
<b>Kupferstreifen-Korrosion (3h / 50°C)</b>	DIN EN ISO 2160:1999	1a Rating	--	1
<b>Wassergehalt</b>	DIN EN ISO 12937:2002	0,013 % (m/m)	--	--
<b>Schwefelgehalt</b>	DIN EN ISO 20846:2019-12	<3,0 mg/kg	--	10,0
<b>Aussehen *</b>	Visual	Klar & hell, frei von Feststoffen und ungelöstem Wasser	--	--
<b>Farbe *</b>	Visual	Gelb	--	--
<b>Elementbestimmung in Benzin - ICP-OES *</b>	SGS M2533			
Silizium *		<0,1 mg/kg	--	--
Eisen *		<0,1 mg/kg	--	--
Aluminium *		<0,1 mg/kg	--	--
Kupfer *		<0,1 mg/kg	--	--
Blei *		<0,1 mg/kg	--	--
Zinn *		<0,1 mg/kg	--	--
Chrom *		<0,1 mg/kg	--	--
Nickel *		<0,1 mg/kg	--	--
Zink *		<0,1 mg/kg	--	--
Phosphor *		<0,1 mg/kg	--	--
Magnesium *		<0,1 mg/kg	--	--
Calcium *		<0,1 mg/kg	--	--

Dieses Dokument ist nur in seiner Gesamtheit gültig, bitte richten Sie Ihre Aufmerksamkeit auf die Bedingungen und Konditionen auf Seite 1 des Berichts

ZEICHNUNGSBERECHTIGTER



i.V. Dr. NICO HOHLBEIN  
Division Manager Lab Operations

1506202311380000071290

Seite 2 von 12

OGC-DE\_Report-2014-12-10\_v60a

SGS Germany GmbH | Am Neuen Rheinhafen 12a, D-67346 Speyer, Germany (t)+49 6232 1301-0

## Prüfbericht: SP23-00578.003 Revision: 5

**\*\* Dieser Bericht annulliert und ersetzt das von SGS ausgefertigte Protokoll Nr. SP23-00578.003 vom 04/Mai/2023. \*\***

Datum: 15/Jun/2023

Lohrhof GmbH  
Waidach 124/1  
Adnet  
AUSTRIA  
5421

### Revisionskommentar: Report um Spezifikationen und Probenbezeichnungen angepasst

Nach DIN EN ISO/IEC 17025 durch die DAkKS akkreditiertes Prüflaboratorium. Die hier berichteten Ergebnisse wurden im Rahmen der Akkreditierungsbedingungen ermittelt, mit Ausnahme der mit Stern (\*) gekennzeichneten Untersuchungen, die nicht im Bereich der Akkreditierung dieses Labores liegen.

EIGENSCHAFT:	METHODE	ERGEBNIS: EINHEIT:	MIN	MAX
Natrium *		<0,1 mg/kg	--	--
Molybdän *		<0,1 mg/kg	--	--
Barium *		<0,1 mg/kg	--	--
Kalium *		<0,1 mg/kg	--	--
Titan *		<0,1 mg/kg	--	--
Vanadium *		<0,1 mg/kg	--	--
Bor *		<0,1 mg/kg	--	--
Mangan *		<0,1 mg/kg	--	--
Cadmium *		<0,1 mg/kg	--	--
Silber *		<0,1 mg/kg	--	--
Cobalt *		<0,1 mg/kg	--	--
Lithium *		<0,1 mg/kg	--	--

Dieses Dokument ist nur in seiner Gesamtheit gültig, bitte richten Sie Ihre Aufmerksamkeit auf die Bedingungen und Konditionen auf Seite 1 des Berichts

ZEICHNUNGSBERECHTIGTER



i.V. Dr. NICO HOHLBEIN  
Division Manager Lab Operations

Datum: 15/Jun/2023

## Prüfbericht: SP23-00578.004 Revision: 5

**\*\* Dieser Bericht annulliert und ersetzt das von SGS ausgefertigte Protokoll Nr. SP23-00578.004 vom 04/Mai/2023. \*\***

Lohrhof GmbH  
Waidach 124/1  
Adnet  
AUSTRIA  
5421

### Revisionskommentar: Report um Spezifikationen und Probenbezeichnungen angepasst

Nach DIN EN ISO/IEC 17025 durch die DAkKS akkreditiertes Prüflaboratorium. Die hier berichteten Ergebnisse wurden im Rahmen der Akkreditierungsbedingungen ermittelt, mit Ausnahme der mit Stern (\*) gekennzeichneten Untersuchungen, die nicht im Bereich der Akkreditierung dieses Labores liegen.

264095223		SGS AUFTRAGSNUMMER	72806967_6524283
KUNDENAUFTRAGSNR.:		PRODUKTBESCHREIBUNG:	Benzin - Super Plus 98 Oktan + FeroxTM der Fa. Rennsli Corp.
KUNDENIDENTIFIKATION :	Super Plus 98 Oktan + FeroxTM	HERKUNFTSIDENTIFIKATION:	8
HERKUNFT DER PROBE:	Zapfsäule	PROBENEHMER:	SGS
PROBENTYP:	Wie übergeben	ERHALTEN AM:	01/Mrz/2023
PROBENAHMEN:	--	ABGESCHLOSSEN:	03/Mai/2023
ANALYSIERT:	06/Mrz/2023 - 03/Mai/2023		
TEIL-PROBE :	[1: 5 Liter Kanister]		
PROBENKOMMENTAR:	Mischungsverhältnis: 0,0653g FeroxTM auf 4,90l Super Plus 98 Oktan		
BERICHTKOMMENTAR:	Zum Abgleich wurden die Limits der Spezifikation EN228 genutzt.		

EIGENSCHAFT:	METHODE	ERGEBNIS: EINHEIT:	MIN	MAX
<b>Dichte bei 15°C</b>	DIN EN ISO 12185:1997	748,9 kg/m³	720,0	775,0
<b>Klopffestigkeit von Ottokraftstoffen - Research-Ve</b>	DIN EN ISO 5164:2014			
Research-Octanzahl (ROZ)		101,5 Rating	--	--
Research Oktanzahl (EN 228 korrigiert)		101,3 Rating	95,0	--
<b>Klopffestigkeit von Otto- und Flugkraftstoffen</b>	DIN EN ISO 5163:2014			
Motor Oktan Zahl (MOZ)		90,3 Rating	--	--
Motor Oktan Zahl (MOZ - EN228 korrigiert)		90,1 Rating	85,0	--
<b>Destillationsverlauf bei Atmosphärendruck</b>	DIN EN ISO 3405:2019-09			
Destillationsbeginn (IBP)		32,2 °C	--	--
Verdampft bei 70°C		26,1 % (v/v)	20,0	48,0
Verdampft bei 100°C		61,8 % (v/v)	46,0	71,0
Verdampft bei 130°C		95,1 % (v/v)	--	--
Verdampft bei 150°C		96,4 % (v/v)	75,0	--
Verdampft bei 170°C		97,6 % (v/v)	--	--
Verdampft bei 180°C		98,7 % (v/v)	--	--
Destillationsendpunkt (FBP)		180,8 °C	--	210
Rückstand		1,0 % (v/v)	--	2
5% Verdampft bei		47,1 °C	--	--
10% Verdampft bei		53,8 °C	--	--
20% Verdampft bei		64,2 °C	--	--
30% Verdampft bei		73,9 °C	--	--
40% Verdampft bei		83,9 °C	--	--
50% Verdampft bei		92,7 °C	--	--
60% Verdampft bei		99,0 °C	--	--

Dieses Dokument ist nur in seiner Gesamtheit gültig, bitte richten Sie Ihre Aufmerksamkeit auf die Bedingungen und Konditionen auf Seite 1 des Berichts

ZEICHNUNGSBERECHTIGTER



i.V. Dr. NICO HOHLBEIN  
Division Manager Lab Operations

1506202311380000071290

Seite 4 von 12

OGC-DE\_Report-2014-12-10\_v60a

SGS Germany GmbH | Am Neuen Rheinhafen 12a, D-67346 Speyer, Germany (t)+49 6232 1301-0

## Prüfbericht: SP23-00578.004 Revision: 5

**\*\* Dieser Bericht annulliert und ersetzt das von SGS ausgefertigte Protokoll Nr. SP23-00578.004 vom 04/Mai/2023. \*\***

Datum: 15/Jun/2023

Lohrhof GmbH  
Waidach 124/1  
Adnet  
AUSTRIA  
5421

### Revisionskommentar: Report um Spezifikationen und Probenbezeichnungen angepasst

Nach DIN EN ISO/IEC 17025 durch die DAKKS akkreditiertes Prüflaboratorium. Die hier berichteten Ergebnisse wurden im Rahmen der Akkreditierungsbedingungen ermittelt, mit Ausnahme der mit Stern (\*) gekennzeichneten Untersuchungen, die nicht im Bereich der Akkreditierung dieses Labores liegen.

EIGENSCHAFT:	METHODE	ERGEBNIS: EINHEIT:	MIN	MAX
70% Verdampft bei		103,9 °C	--	--
80% Verdampft bei		108,6 °C	--	--
90% Verdampft bei		115,9 °C	--	--
95% Verdampft bei		129,6 °C	--	--
<b>Abdampfrückstand von Kraftstoffen</b>	DIN EN ISO 6246:2020-01			
Abdampfrückstand (ungewaschen)		34,0 mg/100mL	--	--
Abdampfrückstand (gewaschen)		<0,5 mg/100mL	--	5
<b>Kupferstreifen-Korrosion (3h / 50°C)</b>	DIN EN ISO 2160:1999	1a Rating	--	1
<b>Wassergehalt</b>	DIN EN ISO 12937:2002	0,011 % (m/m)	--	--
<b>Schwefelgehalt</b>	DIN EN ISO 20846:2019-12	<3,0 mg/kg	--	10,0
<b>Aussehen *</b>	Visual	Klar & hell, frei von Feststoffen und ungelöstem Wasser	--	--
<b>Farbe *</b>	Visual	Gelb ---	--	--
<b>Elementbestimmung in Benzin - ICP-OES *</b>	SGS M2533			
Silizium *		<0,1 mg/kg	--	--
Eisen *		0,6 mg/kg	--	--
Aluminium *		<0,1 mg/kg	--	--
Kupfer *		<0,1 mg/kg	--	--
Blei *		<0,1 mg/kg	--	--
Zinn *		<0,1 mg/kg	--	--
Chrom *		<0,1 mg/kg	--	--
Nickel *		<0,1 mg/kg	--	--
Zink *		<0,1 mg/kg	--	--
Phosphor *		<0,1 mg/kg	--	--
Magnesium *		<0,1 mg/kg	--	--
Calcium *		<0,1 mg/kg	--	--
Natrium *		<0,1 mg/kg	--	--
Molybdän *		<0,1 mg/kg	--	--
Barium *		<0,1 mg/kg	--	--
Kalium *		<0,1 mg/kg	--	--
Titan *		<0,1 mg/kg	--	--

Dieses Dokument ist nur in seiner Gesamtheit gültig, bitte richten Sie Ihre Aufmerksamkeit auf die Bedingungen und Konditionen auf Seite 1 des Berichts

ZEICHNUNGSBERECHTIGTER



i.V. Dr. NICO HOHLBEIN  
Division Manager Lab Operations

1506202311380000071290

Seite 5 von 12

OGC-DE\_Report-2014-12-10\_v60a

SGS Germany GmbH | Am Neuen Rheinhafen 12a, D-67346 Speyer, Germany (t)+49 6232 1301-0

## Prüfbericht: SP23-00578.004 Revision: 5

**\*\* Dieser Bericht annulliert und ersetzt das von SGS ausgefertigte Protokoll Nr. SP23-00578.004 vom 04/Mai/2023. \*\***

Datum: 15/Jun/2023

Lohrhof GmbH  
Waidach 124/1  
Adnet  
AUSTRIA  
5421

### Revisionskommentar: Report um Spezifikationen und Probenbezeichnungen angepasst

Nach DIN EN ISO/IEC 17025 durch die DAkKS akkreditiertes Prüflaboratorium. Die hier berichteten Ergebnisse wurden im Rahmen der Akkreditierungsbedingungen ermittelt, mit Ausnahme der mit Stern (\*) gekennzeichneten Untersuchungen, die nicht im Bereich der Akkreditierung dieses Labores liegen.

EIGENSCHAFT:	METHODE	ERGEBNIS: EINHEIT:	MIN	MAX
Vanadium *		<0,1 mg/kg	--	--
Bor *		<0,1 mg/kg	--	--
Mangan *		<0,1 mg/kg	--	--
Cadmium *		<0,1 mg/kg	--	--
Silber *		<0,1 mg/kg	--	--
Cobalt *		<0,1 mg/kg	--	--
Lithium *		<0,1 mg/kg	--	--

Dieses Dokument ist nur in seiner Gesamtheit gültig, bitte richten Sie Ihre Aufmerksamkeit auf die Bedingungen und Konditionen auf Seite 1 des Berichts

ZEICHNUNGSBERECHTIGTER



i.V. Dr. NICO HOHLBEIN  
Division Manager Lab Operations

1506202311380000071290

Seite 6 von 12

OGC-DE\_Report-2014-12-10\_v60a

SGS Germany GmbH | Am Neuen Rheinhafen 12a, D-67346 Speyer, Germany (t)+49 6232 1301-0

Datum: 15/Jun/2023

## Prüfbericht: SP23-00578.006 Revision: 5

**\*\* Dieser Bericht annulliert und ersetzt das von SGS ausgefertigte Protokoll Nr. SP23-00578.006 vom 04/Mai/2023. \*\***

Lohrhof GmbH  
Waidach 124/1  
Adnet  
AUSTRIA  
5421

### Revisionskommentar: Report um Spezifikationen und Probenbezeichnungen angepasst

Nach DIN EN ISO/IEC 17025 durch die DAkkS akkreditiertes Prüflaboratorium. Die hier berichteten Ergebnisse wurden im Rahmen der Akkreditierungsbedingungen ermittelt, mit Ausnahme der mit Stern (\*) gekennzeichneten Untersuchungen, die nicht im Bereich der Akkreditierung dieses Labores liegen.

264095223

KUNDENAUFTRAGSNR.:		SGS AUFTRAGSNUMMER	72806967_6524283
KUNDENIDENTIFIKATION :	Super 95 Oktan	PRODUKTBESCHREIBUNG:	Benzin
HERKUNFT DER PROBE:	Zapfsäule	HERKUNFTSIDENTIFIKATION:	5
PROBENTYP:	Wie übergeben	PROBENEHMER:	SGS
PROBENAHMEN:	--	ERHALTEN AM:	17/Apr/2023
ANALYSIERT:	19/Apr/2023 - 03/Mai/2023	ABGESCHLOSSEN:	03/Mai/2023
TEIL-PROBE :	[1: 5 Liter Kanister]		
BERICHTKOMMENTAR:	Zum Abgleich wurden die Limits der Spezifikation EN228 genutzt.		

EIGENSCHAFT:	METHODE	ERGEBNIS: EINHEIT:	MIN	MAX
<b>Dichte bei 15°C</b>	DIN EN ISO 12185:1997	752,5 kg/m³	720,0	775,0
<b>Klopffestigkeit von Ottokraftstoffen - Research-Ve</b>	DIN EN ISO 5164:2014			
Research-Octanzahl (ROZ)		96,7 Rating	--	--
Research Oktanzahl (EN 228 korrigiert)		96,5 Rating	95,0	--
<b>Klopffestigkeit von Otto- und Flugkraftstoffen</b>	DIN EN ISO 5163:2014			
Motor Oktan Zahl (MOZ)		85,6 Rating	--	--
Motor Oktan Zahl (MOZ - EN228 korrigiert)		85,4 Rating	85,0	--
<b>Destillationsverlauf bei Atmosphärendruck</b>	DIN EN ISO 3405:2019-09			
Destillationsbeginn (IBP)		35,1 °C	--	--
Verdampft bei 70°C		31,9 % (v/v)	20,0	48,0
Verdampft bei 100°C		49,5 % (v/v)	46,0	71,0
Verdampft bei 130°C		73,6 % (v/v)	--	--
Verdampft bei 150°C		85,4 % (v/v)	75,0	--
Verdampft bei 170°C		93,6 % (v/v)	--	--
Verdampft bei 180°C		96,2 % (v/v)	--	--
Destillationsendpunkt (FBP)		197,9 °C	--	210
Rückstand		1,0 % (v/v)	--	2
5% Verdampft bei		47,1 °C	--	--
10% Verdampft bei		51,4 °C	--	--
20% Verdampft bei		56,9 °C	--	--
30% Verdampft bei		66,3 °C	--	--
40% Verdampft bei		85,5 °C	--	--
50% Verdampft bei		100,6 °C	--	--
60% Verdampft bei		112,7 °C	--	--
70% Verdampft bei		125,1 °C	--	--
80% Verdampft bei		140,1 °C	--	--

Dieses Dokument ist nur in seiner Gesamtheit gültig, bitte richten Sie Ihre Aufmerksamkeit auf die Bedingungen und Konditionen auf Seite 1 des Berichts

ZEICHNUNGSBERECHTIGTER

i.V. Dr. NICO HOHLBEIN  
Division Manager Lab Operations

1506202311380000071290

Seite 7 von 12

OGC-DE\_Report-2014-12-10\_v60a

SGS Germany GmbH | Am Neuen Rheinhafen 12a, D-67346 Speyer, Germany (t)+49 6232 1301-0

## Prüfbericht: SP23-00578.006 Revision: 5

**\*\* Dieser Bericht annulliert und ersetzt das von SGS ausgefertigte Protokoll Nr. SP23-00578.006 vom 04/Mai/2023. \*\***

Datum: 15/Jun/2023

Lohrhof GmbH  
Waidach 124/1  
Adnet  
AUSTRIA  
5421

### Revisionskommentar: Report um Spezifikationen und Probenbezeichnungen angepasst

Nach DIN EN ISO/IEC 17025 durch die DAKKS akkreditiertes Prüflaboratorium. Die hier berichteten Ergebnisse wurden im Rahmen der Akkreditierungsbedingungen ermittelt, mit Ausnahme der mit Stern (\*) gekennzeichneten Untersuchungen, die nicht im Bereich der Akkreditierung dieses Labores liegen.

EIGENSCHAFT:	METHODE	ERGEBNIS: EINHEIT:	MIN	MAX
90% Verdampft bei		158,7 °C	--	--
95% Verdampft bei		175,0 °C	--	--
<b>Abdampfrückstand von Kraftstoffen</b>	DIN EN ISO 6246:2020-01			
Abdampfrückstand (ungewaschen)		18,5 mg/100mL	--	--
Abdampfrückstand (gewaschen)		0,5 mg/100mL	--	5
<b>Kupferstreifen-Korrosion (3h / 50°C)</b>	DIN EN ISO 2160:1999	1a Rating	--	1
<b>Wassergehalt</b>	DIN EN ISO 12937:2002	0,025 % (m/m)	--	--
<b>Schwefelgehalt</b>	DIN EN ISO 20846:2019-12	5,4 mg/kg	--	10,0
<b>Aussehen *</b>	Visual	Klar, hell, frei von Feststoffen und ungelöstem Wasser	--	--
<b>Farbe *</b>	Visual	Gelb ---	--	--
<b>Elementbestimmung in Benzin - ICP-OES *</b>	SGS M2533			
Silizium *		<0,1 mg/kg	--	--
Eisen *		<0,1 mg/kg	--	--
Aluminium *		<0,1 mg/kg	--	--
Kupfer *		<0,1 mg/kg	--	--
Blei *		<0,1 mg/kg	--	--
Zinn *		<0,1 mg/kg	--	--
Chrom *		<0,1 mg/kg	--	--
Nickel *		<0,1 mg/kg	--	--
Zink *		<0,1 mg/kg	--	--
Phosphor *		<0,1 mg/kg	--	--
Magnesium *		<0,1 mg/kg	--	--
Calcium *		<0,1 mg/kg	--	--
Natrium *		<0,1 mg/kg	--	--
Molybdän *		<0,1 mg/kg	--	--
Barium *		<0,1 mg/kg	--	--
Kalium *		<0,1 mg/kg	--	--
Titan *		<0,1 mg/kg	--	--
Vanadium *		<0,1 mg/kg	--	--
Bor *		<0,1 mg/kg	--	--

Dieses Dokument ist nur in seiner Gesamtheit gültig, bitte richten Sie Ihre Aufmerksamkeit auf die Bedingungen und Konditionen auf Seite 1 des Berichts

ZEICHNUNGSBERECHTIGTER



i.V. Dr. NICO HOHLBEIN  
Division Manager Lab Operations

1506202311380000071290

Seite 8 von 12

OGC-DE\_Report-2014-12-10\_v60a

SGS Germany GmbH | Am Neuen Rheinhafen 12a, D-67346 Speyer, Germany (t)+49 6232 1301-0

## Prüfbericht: SP23-00578.006 Revision: 5

**\*\* Dieser Bericht annulliert und ersetzt das von SGS ausgefertigte Protokoll Nr. SP23-00578.006 vom 04/Mai/2023. \*\***

Datum: 15/Jun/2023

Lohrhof GmbH  
Waidach 124/1  
Adnet  
AUSTRIA  
5421

### Revisionskommentar: Report um Spezifikationen und Probenbezeichnungen angepasst

Nach DIN EN ISO/IEC 17025 durch die DAkKS akkreditiertes Prüflaboratorium. Die hier berichteten Ergebnisse wurden im Rahmen der Akkreditierungsbedingungen ermittelt, mit Ausnahme der mit Stern (\*) gekennzeichneten Untersuchungen, die nicht im Bereich der Akkreditierung dieses Labores liegen.

EIGENSCHAFT:	METHODE	ERGEBNIS: EINHEIT:	MIN	MAX
Mangan *		<0,1 mg/kg	--	--
Cadmium *		<0,1 mg/kg	--	--
Silber *		<0,1 mg/kg	--	--
Cobalt *		<0,1 mg/kg	--	--
Lithium *		<0,1 mg/kg	--	--

Dieses Dokument ist nur in seiner Gesamtheit gültig, bitte richten Sie Ihre Aufmerksamkeit auf die Bedingungen und Konditionen auf Seite 1 des Berichts

ZEICHNUNGSBERECHTIGTER



i.V. Dr. NICO HOHLBEIN  
Division Manager Lab Operations

1506202311380000071290

Seite 9 von 12

OGC-DE\_Report-2014-12-10\_v60a

SGS Germany GmbH | Am Neuen Rheinhafen 12a, D-67346 Speyer, Germany (t)+49 6232 1301-0

Datum: 15/Jun/2023

## Prüfbericht: SP23-00578.007 Revision: 5

**\*\* Dieser Bericht annulliert und ersetzt das von SGS ausgefertigte Protokoll Nr. SP23-00578.007 vom 04/Mai/2023. \*\***

Lohrhof GmbH  
Waidach 124/1  
Adnet  
AUSTRIA  
5421

### Revisionskommentar: Report um Spezifikationen und Probenbezeichnungen angepasst

Nach DIN EN ISO/IEC 17025 durch die DAkKS akkreditiertes Prüflaboratorium. Die hier berichteten Ergebnisse wurden im Rahmen der Akkreditierungsbedingungen ermittelt, mit Ausnahme der mit Stern (\*) gekennzeichneten Untersuchungen, die nicht im Bereich der Akkreditierung dieses Labores liegen.

264095223

KUNDENAUFTRAGSNR.:	SGS AUFTRAGSNUMMER	72806967_6524283
KUNDENIDENTIFIKATION : Super 95 Oktan + FeroxTM	PRODUKTBESCHREIBUNG:	Benzin - Super 95 Oktan + FeroxTM der Fa. Rennli Corp
HERKUNFT DER PROBE: Zapfsäule	HERKUNFTSIDENTIFIKATION:	5
PROBENTYP: Wie übergeben	PROBENEHMER:	SGS
PROBENAHMME: --	ERHALTEN AM:	17/Apr/2023
ANALYSIERT: 24/Apr/2023 - 03/Mai/2023	ABGESCHLOSSEN:	03/Mai/2023
TEIL-PROBE : [1: 5 Liter Kanister]		
PROBENKOMMENTAR: Mischungsverhältnis: xxx g FeroxTM auf 4,92l Super 95 Oktan		
BERICHTKOMMENTAR: Zum Abgleich wurden die Limits der Spezifikation EN228 genutzt.		

EIGENSCHAFT:	METHODE	ERGEBNIS: EINHEIT:	MIN	MAX
<b>Dichte bei 15°C</b>	DIN EN ISO 12185:1997	752,9 kg/m³	720,0	775,0
<b>Klopffestigkeit von Ottokraftstoffen - Research-Ve</b>	DIN EN ISO 5164:2014			
Research-Octanzahl (ROZ)		97,0 Rating	--	--
Research Oktanzahl (EN 228 korrigiert)		96,8 Rating	95,0	--
<b>Klopffestigkeit von Otto- und Flugkraftstoffen</b>	DIN EN ISO 5163:2014			
Motor Oktan Zahl (MOZ)		85,5 Rating	--	--
Motor Oktan Zahl (MOZ - EN228 korrigiert)		85,3 Rating	85,0	--
<b>Destillationsverlauf bei Atmosphärendruck</b>	DIN EN ISO 3405:2019-09			
Destillationsbeginn (IBP)		36,3 °C	--	--
Verdampft bei 70°C		31,0 % (v/v)	20,0	48,0
Verdampft bei 100°C		49,1 % (v/v)	46,0	71,0
Verdampft bei 130°C		73,3 % (v/v)	--	--
Verdampft bei 150°C		85,1 % (v/v)	75,0	--
Verdampft bei 170°C		93,5 % (v/v)	--	--
Verdampft bei 180°C		96,1 % (v/v)	--	--
Destillationsendpunkt (FBP)		197,8 °C	--	210
Rückstand		1,0 % (v/v)	--	2
5% Verdampft bei		48,1 °C	--	--
10% Verdampft bei		52,1 °C	--	--
20% Verdampft bei		57,8 °C	--	--
30% Verdampft bei		68,2 °C	--	--
40% Verdampft bei		86,5 °C	--	--
50% Verdampft bei		101,1 °C	--	--
60% Verdampft bei		113,2 °C	--	--

Dieses Dokument ist nur in seiner Gesamtheit gültig, bitte richten Sie Ihre Aufmerksamkeit auf die Bedingungen und Konditionen auf Seite 1 des Berichts

ZEICHNUNGSBERECHTIGTER



i.V. Dr. NICO HOHLBEIN  
Division Manager Lab Operations

1506202311380000071290

Seite 10 von 12

OGC-DE\_Report-2014-12-10\_v60a

SGS Germany GmbH | Am Neuen Rheinhafen 12a, D-67346 Speyer, Germany (t)+49 6232 1301-0

## Prüfbericht: SP23-00578.007 Revision: 5

**\*\* Dieser Bericht annulliert und ersetzt das von SGS ausgefertigte Protokoll Nr. SP23-00578.007 vom 04/Mai/2023. \*\***

Datum: 15/Jun/2023

Lohrhof GmbH  
Waidach 124/1  
Adnet  
AUSTRIA  
5421

### Revisionskommentar: Report um Spezifikationen und Probenbezeichnungen angepasst

Nach DIN EN ISO/IEC 17025 durch die DAKKS akkreditiertes Prüflaboratorium. Die hier berichteten Ergebnisse wurden im Rahmen der Akkreditierungsbedingungen ermittelt, mit Ausnahme der mit Stern (\*) gekennzeichneten Untersuchungen, die nicht im Bereich der Akkreditierung dieses Labores liegen.

EIGENSCHAFT:	METHODE	ERGEBNIS: EINHEIT:	MIN	MAX
70% Verdampft bei		125,7 °C	--	--
80% Verdampft bei		140,5 °C	--	--
90% Verdampft bei		160,3 °C	--	--
95% Verdampft bei		175,2 °C	--	--
<b>Abdampfrückstand von Kraftstoffen</b>	DIN EN ISO 6246:2020-01			
Abdampfrückstand (ungewaschen)		18,5 mg/100mL	--	--
Abdampfrückstand (gewaschen)		<0,5 mg/100mL	--	5
<b>Kupferstreifen-Korrosion (3h / 50°C)</b>	DIN EN ISO 2160:1999	1a Rating	--	1
<b>Wassergehalt</b>	DIN EN ISO 12937:2002	0,027 % (m/m)	--	--
<b>Schwefelgehalt</b>	DIN EN ISO 20846:2019-12	5,2 mg/kg	--	10,0
<b>Aussehen *</b>	Visual	Klar, hell, frei von Feststoffen und ungelöstem Wasser	--	--
<b>Farbe *</b>	Visual	Gelb	--	--
<b>Elementbestimmung in Benzin - ICP-OES *</b>	SGS M2533			
Silizium *		<0,1 mg/kg	--	--
Eisen *		0,5 mg/kg	--	--
Aluminium *		<0,1 mg/kg	--	--
Kupfer *		<0,1 mg/kg	--	--
Blei *		<0,1 mg/kg	--	--
Zinn *		<0,1 mg/kg	--	--
Chrom *		<0,1 mg/kg	--	--
Nickel *		<0,1 mg/kg	--	--
Zink *		<0,1 mg/kg	--	--
Phosphor *		<0,1 mg/kg	--	--
Magnesium *		<0,1 mg/kg	--	--
Calcium *		<0,1 mg/kg	--	--
Natrium *		<0,1 mg/kg	--	--
Molybdän *		<0,1 mg/kg	--	--
Barium *		<0,1 mg/kg	--	--
Kalium *		<0,1 mg/kg	--	--
Titan *		<0,1 mg/kg	--	--

Dieses Dokument ist nur in seiner Gesamtheit gültig, bitte richten Sie Ihre Aufmerksamkeit auf die Bedingungen und Konditionen auf Seite 1 des Berichts

ZEICHNUNGSBERECHTIGTER

i.V. Dr. NICO HOHLBEIN  
Division Manager Lab Operations

## Prüfbericht: SP23-00578.007 Revision: 5

**\*\* Dieser Bericht annulliert und ersetzt das von SGS ausgefertigte Protokoll Nr. SP23-00578.007 vom 04/Mai/2023. \*\***

Datum: 15/Jun/2023

Lohrhof GmbH  
Waidach 124/1  
Adnet  
AUSTRIA  
5421

### Revisionskommentar: Report um Spezifikationen und Probenbezeichnungen angepasst

Nach DIN EN ISO/IEC 17025 durch die DAkKS akkreditiertes Prüflaboratorium. Die hier berichteten Ergebnisse wurden im Rahmen der Akkreditierungsbedingungen ermittelt, mit Ausnahme der mit Stern (\*) gekennzeichneten Untersuchungen, die nicht im Bereich der Akkreditierung dieses Labores liegen.

EIGENSCHAFT:	METHODE	ERGEBNIS: EINHEIT:	MIN	MAX
Vanadium *		<0,1 mg/kg	--	--
Bor *		<0,1 mg/kg	--	--
Mangan *		<0,1 mg/kg	--	--
Cadmium *		<0,1 mg/kg	--	--
Silber *		<0,1 mg/kg	--	--
Cobalt *		<0,1 mg/kg	--	--
Lithium *		<0,1 mg/kg	--	--
<b>** Ende der Analysenergebnisse **</b>				

Dieses Dokument ist nur in seiner Gesamtheit gültig, bitte richten Sie Ihre Aufmerksamkeit auf die Bedingungen und Konditionen auf Seite 1 des Berichts

ZEICHNUNGSBERECHTIGTER



i.V. Dr. NICO HOHLBEIN  
Division Manager Lab Operations

1506202311380000071290

Seite 12 von 12

OGC-DE\_Report-2014-12-10\_v60a

SGS Germany GmbH | Am Neuen Rheinhafen 12a, D-67346 Speyer, Germany (t)+49 6232 1301-0